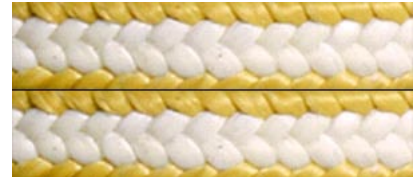




ТЕХНИЧЕСКА ХАРАКТЕРИСТИКА

АВКОПАК® 1203



ПРОДУКТОВА ИНФОРМАЦИЯ

Набивка с гарантирано качество, произведена от високотехнологични суровини и прежди по модерни производствени технологии.

АВКОПАК®1203 е изплетена от ПТФЕ прежда, ъглово укрепена с арамидна прежда FINITEXT®, допълнително импрегнирани с ПТФЕ и сработваща смазка.

Приложение

Набивката се използва за уплътняване на помпи, вентили, смесители, бъркалки и др., в случаите където е необходима по-плътна, устойчива на екструзия набивка.

АВКОПАК® 1203 може да се използва за уплътняване на химически агресивни среди в температурния диапазон от -100°C до 280°C

Подходяща за уплътняване на съоръжения и апарати в химическата, нефтопреработващата и целулозната промишленост, енергопроизводството, металургията и др.

Предимства

Набивката се произвежда от ПТФЕ прежда, същата която се използва и за изработката на АВКОПАК®1101. Допълнителното ъглово укрепване с арамидна прежда добавя към универсалните характеристики на тази набивка и възможността да се използва при по-високо налягане, а допълнителната импрегнация с ПТФЕ и сработваща смазка предават необходимата мекота на набивката, подобряват триенето и уплътнителните ѝ качества.

Набивката гарантира дълъг живот на експлоатация и предпазва околната среда от замърсяване.

Технически параметри

Работна температура: $-100^{\circ}\text{C} / +280^{\circ}\text{C}$

Работно налягане:

- за центробежни помпи: 30 bar
- за бутални помпи: 100 bar
- за арматура: 200 bar

pH: 2 – 12

V: 25 m/s

Стандартни размери: от 6 x 6 mm до 25 x 25 mm

Качество

Целият производствен процес е под строг контрол, в съответствие с ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001.

Влияние върху човешкото здраве

Не е констатирано такова.